



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0891

检测报告

报告编号: JCBG(01)220302969

样品名称: 镀锌钢帘线

委托单位: 郑州固泰普新材料技术有限公司

检测类别: 委托检测

中钢集团郑州金属制品研究院股份有限公司
国家金属制品质量监督检验中心



中钢集团郑州金属制品研究院股份有限公司
国家金属制品质量监督检验中心
检测报告



报告编号: JCBG(01)220302969 共 2 页第 1 页

委托单位	郑州固泰普新材料技术有限公司		
生产单位*	郑州固泰普新材料技术有限公司		
样品名称	镀锌钢帘线	样品委托编号	JC(01)220312092
规格型号	3+2×0.37HT		
样品数量	20m	批号*	2022-03-02-01
代表数量*	4t	样品特征	未见明显外观缺陷
检测类别	委托检测	委托日期	2022-03-12
委托人	曹京业	见证人	---
接收日期	2022-03-12	检测完成日期	2022-03-15
检测依据	1.GB/T 33159-2016《钢帘线试验方法》; 2.GB/T 6462-2005《金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法》。		
判定依据*	技术要求		
检测项目	检测项目见第 2 页		
检测结论	送检样品所检项目中破断伸长率、单丝直径、捻向、捻距、平直度、线密度项目只给实测结果不判定，其余检测项目符合技术要求。 <div>签发日期: 2022 年 03 月 15 日</div>		
备注	空白		

批准: 年月日 审核: 尹亚豪 主检: 宋梦佳



检测报告

报告编号: JCBG(01)220302969

共 2 页第 2 页

序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项判定
1	破断力	N	≥1500	1685	合格
2	破断伸长率	%	/	5.32	/
3	单丝直径	mm	/	0.370~0.372	/
4	捻向	/	/	S	/
5	捻距	mm	/	18.84	/
6	平直度	/	/	试样与平行线不接触	/
7	线密度	g/m	/	4.280	/
8	镀层重量	g/kg	≥30	37.81	合格
9	镀层厚度	μm	≥3	5	合格

(以下空白)



注意事项

1. 报告封面、第一页及骑缝未加盖“检测专用章”无效。
2. 未经书面批准不得复制报告（完整复制除外）。
3. 报告无主检、审核和批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出，逾期未提出异议的，视为认可检测结果。
6. 当本机构不负责抽样时，仅对收到的样品负责。
7. 客户委托检测时，检测报告第 1 页带*号的项目的内容由委托方提供，本机构不承担确认职责。
8. 合同约定需要保留的样品应在收到检测报告后十五日内领取，逾期未领取的由本机构按照内部规定进行处理。

联系方式：

总部：中钢集团郑州金属制品研究院股份有限公司/国家金属制品质量监督检验中心

地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 70 号

电话：0371-67611405 67998209 传真：0371-67998210

邮箱：jszpj@163.com 邮政编码：450001

分场所 1：中钢集团郑州金属制品研究院有限公司焦作分公司

地址：河南省焦作市武陟县产业集聚区河朔大道与兴业路交叉口东 600 米

电话：0371-67998200

分场所 2：中钢集团郑州金属制品研究院股份有限公司河北雄安分公司

地址：河北省保定市雄县雄州路 749 号

电话：0312-5619356

分场所 3：中钢集团郑州金属制品研究院有限公司广东分公司

地址：广东省广州市增城区新塘镇沙埔官道村站前路 4 号

电话：020-82777786

分场所 4：中钢集团郑州金属制品研究院有限公司安徽分公司

地址：安徽省马鞍山市雨山区华山南路 505 号

电话：0555-3670687

分场所 5：中钢集团郑州金属制品研究院有限公司四川分公司

地址：四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)经开区南四路 228 号

电话：028-88432112

分场所 6：中钢集团郑州金属制品研究院有限公司云南分公司

地址：云南省昆明市大板桥街道办事处西冲社区昆明国际印刷包装城 D1-4-1 号地块

电话：0871-63188209

